

WYTYCZNE TECHNICZNE

Zakres prac.

W zakres zamówienia wchodzi w szczególności :

1. demontaż obecnej sprężarki EKOMAK – EKO nr fabr. 75558 ze stanowiska nr 1 (w tym zbędne elementy instalacji ciśnieniowej, zasilania i sterowania), z dostarczeniem na poziom „0” elektrowni. Demontaż należy przeprowadzić w sposób umożliwiający powtórne wykorzystanie urządzenia.
2. 3. demontaż sterownika nadrzędnego pracy sprężarek EKOMAK - ENERCON SX5.

Dostawa do Elektrowni Szczytowo – Pompowej Żydowo nowej sprężarki śrubowej o parametrach:

Ciśnienie robocze z możliwością regulacji od 6-15 bar

Wydajność sprężarki przy 8 barach nie mniej niż 13,85 m³/min

- moc silnika nie więcej niż 88 kW,
- zasilanie elektryczne: 400V/50Hz, zasilane z wyłącznika ABB Tmax T4L 250 A, zabezpieczenie PR223EF

- smarowanie: olejowe
- chłodzenie: powietrzne
- wymiary nie przekraczające :

długość /szerokość /wysokość w [mm]: 2600/1070/2170

wyposażonej w:

- zasilanie poprzez układ falownikowy z łagodnym rozruchem;
- filtrację powietrza;
- oddzielnik kondensatu z automatycznym spustem do istniejącej linii;
- sterownik sprężarki realizujący funkcje sterownicze, zabezpieczeniowe i monitorujące pracę sprężarki, w języku polskim
- przewody zasilające i sterownicze oraz rurociągi umożliwiające podłączenie sprężarki do istniejącej instalacji elektrycznej, sterowniczej i pneumatycznej;
- zawór odcinający kulowy i klapę zwrotną międzykołnierzową na wejściu do rurociągu tłoczego - średnica rurociągu 2 cale;
- zamkniętą obudowę minimalizującą poziom hałasu zewnętrznego podczas pracy;
- ciśnienie robocze z możliwością regulacji w przedziale 6 - 15 bar
- amortyzatory separujące ramę nośną sprężarki od podłoża.

montaż dostarczonej sprężarki na uwolnionym stanowisku wraz z dostosowaniem i podłączeniem do istniejącej instalacji

pneumatycznej, elektrycznej i sterowniczej.

dostawa i montaż sterownika nadrzędnego (wraz z czujnikiem ciśnienia w instalacji), sterującego pracą dwóch sprężarek:

nowej i istniejącej sprężarki EKOMAK nr 2.

Na potwierdzenie, do oferty należy dołączyć oświadczenia:

- o posiadaniu autoryzacji (uprawnienie) producenta obecnych urządzeń EKOMAK objętych przedmiotem zamówienia - do wykonywania czynności skonfigurowania systemu nadrzędnego z nowo dostarczonym sterownikiem
- o dysponowaniu właściwym zapleczem technicznym, oryginalnymi częściami zamiennym oraz oryginalnymi częściami zużywalnymi i materiałami eksploatacyjnymi, wymaganych przez wytwórcę/producenta do obsługi serwisowej obecnych kompresorów, które odpowiadają wymaganiom wskazanym w instrukcji, posiadają deklaracje zgodności i certyfikaty
- o posiadaniu właściwej i aktualnej dokumentacji technicznej producenta/wytwórcy, tj.: instrukcje serwisowe, odpowiednie procedury wykonywania czynności przeglądowych oraz naprawczych dla obecnego kompresora zainstalowanego w ESP Żydowo
- o posiadaniu legalnego i aktualnego oprogramowania serwisowego lub posiadania kluczy, kodu lub hasła zabezpieczeń do takiego oprogramowania serwisowego w zakresie umożliwiającym realizację przedmiotu zamówienia wraz z informacją o podstawie prawnej posiadania takiego oprogramowania (konfiguracja sterowania nadrzędnego obecnych kompresorów Ekomak z nowo dostarczonym kompresorem)

Nowy sterownik musi mieć możliwość komunikacji z systemem sterowania i nadzoru elektrowni poprzez protokół MODBUS TCP/IP lub MODBUS RTU. Jego zadaniem jest:

a. dostarczenie do systemu sterowania elektrowni informacji o stanie sprężarek (czas pracy, stan pracy, stan postoju, awaria, ciśnienie na wyjściu, inne ważne informacje ze sterowników sprężarek) 26. 7. 8. 9. 10. b. sterowanie nadrzędne sprężarkami w cyklu automatycznym (zmiana główna/rezerwowa po ustawionej liczbie godzin pracy, uruchomienie sprężarki rezerwowej od poziomu ciśnienia lub czasu nieprzerwanej pracy sprężarki głównej) lub ręcznym uruchomieniu z panelu sterowania. uruchomienie i regulacja parametrów pracy sprężarki, kontrola działania układu sterowania i zabezpieczeń, w tym uruchomienie i sprawdzenie pracy sterownika nadrzędnego. rejestracja urządzenia ciśnieniowego w UDT – jeśli sprężarka jest wyposażona w zbiornik wewnętrzny podlegający dozorowi technicznemu.

dostawa dokumentacji dostarczonych urządzeń i instalacji, w tym:

a. dokumentacja rejestrowa UDT – jeśli wymagana,
b. instrukcji obsługi i konserwacji sprężarki (w tym sterownika sprężarki) oraz sterownika nadrzędnego
c. deklaracje zgodności,
d. pomiarów pomontażowych,
e. schematów technologicznych połączeń pneumatycznych i elektrycznych,
f. nastaw pomontażowych parametrów sterowników sprężarki i nadrzędnego.

Wymagana jest dokumentacja w języku polskim i dokumentacja oryginalna. Dokumentację należy dostarczyć w 3 egzemplarzach papierowych i jednym egzemplarzu elektronicznym w wersji pdf edytowalnym. W wersji elektronicznej dodatkowo należy dołączyć schematy i rysunki w formacie dwg edytowalnym.

Przeprowadzenie szkolenia pracowników Zamawiającego z budowy i obsługi dostarczonej sprężarki – przewidzieć 2 dni szkoleniowe.

Serwis dostarczonych urządzeń i instalacji w okresie gwarancyjnym, zgodnie z dostarczoną instrukcją obsługi i konserwacji.

6. Uwagi dodatkowe.

1. 2. 3. Sprężarka z wyposażeniem musi być nowa, nieużywana i nie starsze niż rok od daty dostawy.

Dostarczone urządzenia powinny być wyprodukowane na terenie EOG.

Termin dostawy oraz prac związanych z uruchomieniem i szkoleniem należy uzgodnić z Zamawiającym z co najmniej 2 tygodniowym wyprzedzeniem.

4. 5. 6. W trakcie prac pracownicy Wykonawcy uzyskają dostęp do obiektu na podstawie imiennej listy.

Zamawiający nie zapewnia zaplecza socjalnego ani magazynowego.

Prace będą prowadzone w zakładzie czynnym. Ich prowadzenie nie może w żadnym stopniu dezorganizować jego

działalności oraz zakłócać ciągłość pracy hydrozespołów.

7. Strony wyznaczają osoby uprawnione na obiekcie do kontaktu i bieżącej wymiany informacji.

